

CONSUNTIVI/COSTI AZIENDALI

Da Gennaio 2021 a Luglio 2021

Modello Z2 Analitico

DO.MA.CONSULT.

Pag.: 001

Ditta.....: ISTITU01 01 ISTITUTO SCOLASTICO VILLA DEI 7 NANI S.R.L. IMPRES

TOTALI DITTA

ELEMENTI DI BUDGET	*	TOTALI	Gen 2021	Feb 2021	Mar 2021	Apr 2021	Mag 2021	Giu 2021	Lug 2021					
001 Forza lavoro	M	65,71	70,00	68,00	68,00	68,00	68,00	67,00	51,00					
002 N. Dipendenti	M	64,71	69,00	67,00	67,00	67,00	67,00	66,00	50,00					
003 N. Collaborat.	M	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00					
004 Part time	M	61,71	66,00	64,00	64,00	64,00	64,00	63,00	47,00					
005 F.Lav.effettiva	M	34,28	36,92	34,39	34,39	35,34	35,45	35,08	28,44					
006 Cessati MP			1,00	6,00		1,00								
007 LORDO MENSILE			47983,25	41084,04	46936,61	46336,69	44572,46	45953,41	36734,86					
008 Ore ordinarie		22517,28	3349,66	4301,99	1164,00	4039,99	4253,49	3905,49	1502,66					
009 Ore straord.		116,00	51,00	60,50				4,50						
011 ORE LAVORATE		22633,28	3400,66	4362,49	1164,00	4039,99	4253,49	3909,99	1502,66					
012 Retribuzioni		323477,23	46790,40	73090,00	13808,09	49278,95	48242,05	53080,76	39186,98					
013 Straordinari		1163,85	505,70	613,79				44,36						
015 Trasferte														
016 Premi risultato														
018 RETRIBUZIONI		324641,08	47296,10	73703,79	13808,09	49278,95	48242,05	53125,12	39186,98					
019 *NON ASSEGNATE*			2535,81											
020 Ctr.Inps		86684,26	15190,59	13007,26	4230,41	13441,31	14069,14	15498,32	11247,23					
027 Tr.Fondo pens.	-	1364,96	- 220,45	- 211,27	- 61,38	- 215,62	- 225,99	- 249,35	- 180,90					
028 CONTRIBUTI		85319,30	14970,14	12795,99	4169,03	13225,69	13843,15	15248,97	11066,33					
029 Mens.agg.Mat.		21878,27	3447,52	3706,41	1038,98	3561,93	3839,15	3451,12	2833,16					
030 Mens.agg.MatCtr		6426,49	1012,08	1089,72	307,97	1048,19	1129,47	1012,49	826,57					
031 Mens.agg.God.		6372,15	- 134,48		73,57		425,36	3557,82	2449,88					
032 Mens.agg.GodCtr		1935,95	- 38,88		22,31		128,87	1079,57	744,08					
033 Mens.agg.TOTALE		19996,66	4632,96	4796,13	1251,07	4610,12	4414,39	- 173,78	465,77					
034 Fer/Per. Mat.		31391,85	5260,74	4829,90	1319,09	5140,11	5592,84	5080,32	4168,85					
035 Fer/Per. MatCtr		9219,68	1545,31	1420,08	390,88	1513,85	1645,03	1490,57	1213,96					
036 Fer/Per. God.		43483,84	8076,53	912,58	81,60	2525,45	4443,38	8323,31	19120,99					
037 Fer/Per. GodCtr		12757,77	2366,36	268,14	24,73	741,98	1312,87	2475,30	5568,39					
038 Fer/Per. TOTALE	-	15630,08	- 3636,84	5069,26	1603,64	3386,53	1481,62	- 4227,72	- 19306,57					
039 Inail TOTALE		1896,15	296,77	336,63	95,72	332,37	336,97	331,17	166,52					
040 T.F.R. Mat.		22628,12	2966,71	3013,69	3480,18	3524,94	3348,92	3554,06	2739,62					
042 T.F.R. Riv.		2045,48	329,95	320,36	216,48		831,90	56,16	290,63					
043 T.F.R. TOTALE		24673,60	3296,66	3334,05	3696,66	3524,94	4180,82	3610,22	3030,25					
044 RATEI		30936,33	4589,55	13536,07	6647,09	11853,96	10413,80	- 460,11	- 15644,03					

* " " = Somma; "M" = Media; "A" = Valore più alto; "U" = Ultimo valore; "R" = Ripeti divisione

CONSUNTIVI/COSTI AZIENDALI

Da Gennaio 2021 a Luglio 2021

Modello Z2 Analitico

DO.MA CONSULT.

Pag.: 002

Ditta.....: ISTITU01 01 ISTITUTO SCOLASTICO VILLA DEI 7 NANI S.R.L. IMPRES

TOTALI DITTA

ELEMENTI DI BUDGET	*	TOTALI	Gen 2021	Feb 2021	Mar 2021	Apr 2021	Mag 2021	Giu 2021	Lug 2021					
045 TOTALE COSTO		440896,71	66855,79	100035,85	24624,21	74358,60	72499,00	67913,98	34609,28					

* " " = Somma; "M" = Media; "A" = Valore più alto; "U" = Ultimo valore; "R" = Ripeti divisione